

**Таблица применения электроприводов производства ЗАО «Тулаэлектропривод»
на изделиях ОАО «Тяжпромарматура».**

Тип изделия	Условное обозначение	DN, мм	PN, МПа	Тип электропривода (ТУ 26-07-015-89)	М кр., Н·м				
30с941нжФ	МА 11021	80	1,6	В-А2-11К	60-100				
30с941нжФХЛ	МА11021-ХЛ		2,5						
30с964нжФ	МА 11022								
30с964нжФХЛ	МА11022-ХЛ								
30с915нжФ	МА 11024								
30с915нжФХЛ	МА11024-ХЛ								
30с941нжФ	МА 11021	100		1,6	В-А2-11К	60-100			
30с941нжФХЛ	МА11021-ХЛ		2,5						
30с964нжФ	МА 11022								
30с964нжФХЛ	МА11022-ХЛ								
30с915нжФ	МА 11024								
30с915нжФХЛ	МА11024-ХЛ								
30с976нжФ	30с976нж	150		6,3	В-Б1-05	100-300			
30с976нжФХЛ	30с976нжХЛ		10,0						
31с916нжБФ	31с916нжБ								
31с916нжБФХЛ	31с916нжБХЛ								
30с941нжФ	МА 11021			200			1,6	В-А2-11К	60-100
30с941нжФХЛ	МА11021-ХЛ						2,5		
30с964нжФ	МА 11022								
30с964нжФХЛ	МА11022-ХЛ								
30с915нжФ	МА 11024								
30с915нжФХЛ	МА11024-ХЛ								
30с976нжФ	30с976нж	200/150	6,3	В-В-05	250-630				
30с976нжФХЛ	30с976нжХЛ		10,0						
31с916нжБФ	31с916нжБ								
31с916нжБФХЛ	31с916нжБХЛ								
30с941нжФ	МА 11021					250	1,6	В-Б1-06	100-300
30с941нжФХЛ	МА11021-ХЛ						2,5		
**30нж941нжФ	МА 11071-07								
**30нж941нжФХЛ	МА11071-07ХЛ								
30с964нжФ	МА11022	4,0							
30с964нжФХЛ	МА 11022ХЛ								
30с915нжФ	МА11024								
30с915нжФХЛ	МА11024ХЛ								
30с976нжФ	30с976нж		6,3	В-В-06	250-630				
30с976нжФХЛ	30с976нжХЛ								
30с976нжФ	30с976нж	200/150	10,0	В-В-05	250-630				
30с976нжФХЛ	30с976нжХЛ								
30с941нжФ	МА 11021-07	250	1,6	В-Б1-06	100-300				
30с941нжФХЛ	МА11021-07ХЛ								
**30нж941нжФ	МА 11071-07								
**30нж941нжФХЛ	МА11071-07ХЛ								
30с964нжФ	МА11022					2,5			
30с964нжФХЛ	МА 11022ХЛ								
30с915нжФ	МА11024								
30с915нжФХЛ	МА11024ХЛ								
30с976нжФ	30с976нж	4,0	В-В-06	250-630					
30с976нжФХЛ	30с976нжХЛ								
30с976нжФ	30с976нж	250	6,3	В-В-12	630-1000				
30с976нжФХЛ	30с976нжХЛ								

30с941нжФ	МА 11021-07	300	1,6	В-Б1-06	100-300
30с941нжФХЛ	МА11021-07ХЛ				
**30нж941нжФ	МА 11071-07				
**30нж941нжФХЛ	МА11071-07ХЛ		2,5	В-В-06	250-630
30с964нжФ	МА 11022-13				
30с964нжФХЛ	МА11022-13ХЛ				
***30с964нжФ	МА11022-07				
***30с964нжФХЛ	МА11022-07ХЛ		4,0	В-В-12	630-1000
30с915нжФ	ЗКЛПЭ-40				
30с915нжФХЛ	ЗКЛПЭ-40ХЛ				
**30нж915нжФ	ЗКЛПЭ-40нж				
**30нж915нжФХЛ	ЗКЛПЭ-40нжХЛ		6,3	В-Г-06	1000-2500
30с976нжФ	30с976нж (ЗКЛПЭ-64)				
30с976нжФХЛ	30с976нжХЛ (ЗКЛПЭ-64ХЛ)				
****30нж976нжФ	ЗКЛПЭ-64нж	350/300	1,6	В-Б1-06	100-300
30с941нжФ	МА 11021-07				
30с941нжФХЛ	МА11021-07ХЛ				
**30нж941нжФ	МА 11071-07				
**30нж941нжФХЛ	МА11071-07ХЛ	4,0	В-В-12	630-1000	
30с915нжФ	ЗКЛПЭ-40				
30с915нжФХЛ	ЗКЛПЭ-40ХЛ	400/300	1,6	В-Б1-06	100-300
30с941нжФ	МА11021-07				
30с941нжФХЛ	МА11021-07ХЛ				
**30нж941нжФ	МА11031-07				
**30нж941нжФХЛ	МА11031-07ХЛ	2,5	В-В-06	250-630	
30с964нжФ	МА11022-13				
30с964нжФХЛ	МА11022-13ХЛ				
***30с964нжФ	МА11022-07	4,0	В-В-12	630-1000	
***30с964нжФХЛ	МА11022-07ХЛ				
30с915нжФ	ЗКЛПЭ-40	6,3	В-Г-06	1000-2500	
30с915нжФХЛ	ЗКЛПЭ-40ХЛ				
30с976нжФ	30с976нж	400	1,6	В-В-06	250-630
30с976нжФХЛ	30с976нжХЛ				
30с941нжФ	МА11121-07				
30с941нжФХЛ	МА11121-07ХЛ				
30с964нжФ	МА11122-07	2,5	В-В-12	630-1000	
30с964нжФХЛ	МА11122-07ХЛ				
30с915нжФ	МА11124-07	4,0	В-Г-06	1000-2500	
30с915нжФХЛ	МА11124-07ХЛ				
30с976нжФ	МА11115-02	6,3	В-Г-06	1000-2500	
30с976нжФХЛ	МА11115-02ХЛ				
30с941нжФ	30с941нж	500	1,6	В-В-12	630-1000
30с941нжФХЛ	30с941нжХЛ				
30с964нжФ	30с964нж	2,5	В-Г-03	1000-2500	
30с964нжФХЛ	30с964нжХЛ				
30с941нжФ	МА11021-01	600	1,6	В-Г-06	1000-2500
30с941нжФХЛ	МА11021-01ХЛ				
**30нж941нжФ	МА11021-07				
30с927нжФ	30с927нж				
30с927нжФХЛ	30с927нжХЛ	2,5			

** Задвижки рассчитаны на работу с водой, паром, нефтью и жидкими нефтепродуктами с температурой рабочей среды до +565 С.

*** Задвижки рассчитаны на работу с жидким и газообразным аммиаком с температурой рабочей среды от -40 до +150 С.

****Задвижки рассчитаны на работу с нефтью и жидкими нефтепродуктами с температурой рабочей среды до +565 С.

Задвижки клиновые DN600мм PN2,5 МПа изготавливаются с неподвижным шпинделем и рассчитаны на работу с водой, паром, нефтью и жидкими нефтепродуктами с температурой рабочей среды до +300 С.